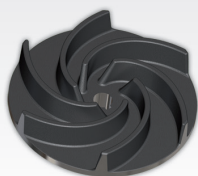


# DGO

## POMPE SUBMERSIBLE ROUE VORTEX POUR EAU CHARGÉE



Données techniques

Exécutions

Pompe submersible en fonte EN-GJL-250 pouvant fonctionner en continu en mode immergé.  
Étanchéité garantie par 1 garniture mécanique en carbure de silicium et 1 garniture mécanique en graphite / alumine, assemblées l'une en face de l'autre et lubrifiées à l'huile. Moteur à bain d'huile.

Utilisations

Pour des applications intenses en présence de liquides biologiques chargés, égouts, eaux de pluie et d'infiltration.  
À usage domestique intensif et professionnel.

Limites d'utilisation

Température maxi du liquide : + 40°C.  
PH liquide traité : 6 ÷ 14.  
Viscosité du liquide traité : 1 mm²/s.  
Profondeur maxi d'immersion : 20 m.  
Densité du liquide traité : 1 Kg/dm³.  
Press. acoustique maxi : 70 dB.  
Démarrages / heure maxi : 30 à intervalles réguliers.

Moteur

Moteur à bain d'huile 2900 trs/min (*Service continu*).  
Bobinage à double imprégnation résistant à l'humidité.  
Isolation classe F.  
Protection IP 68.  
Protection thermique et condensateur en coffret sur version monophasée HM et HM FB.

Exécutions spéciales sur demande

- Versions bronze et inox 316.

Construction

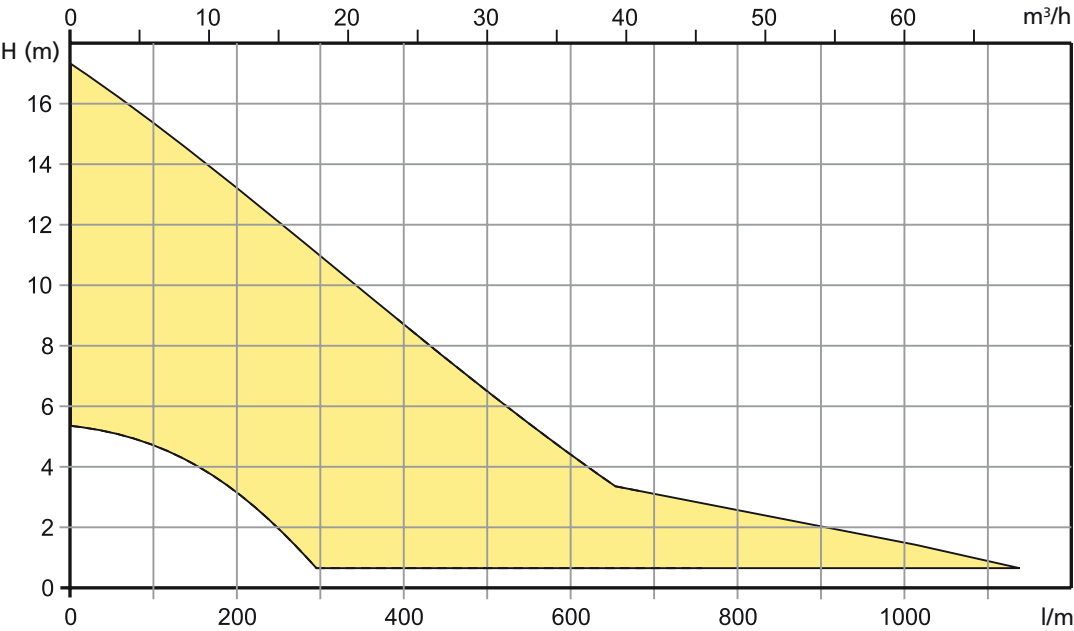
Composant	Matériaux
Carcasse	Fonte EN-GJL 250
Roue	Fonte EN-GJL 250
Visserie	Acier inoxydable - Classe A2-70
Arbre	Acier inoxydable - AISI 420
Peinture	Epoxy bi-composant à base d'eau (épaisseur moyenne 80 µm)
Étanchéité	1 garniture mécanique en carbure de silicium (SiC) et 1 garniture mécanique en oxyde d'aluminium carbone (AL)



DGO...HM FB

Coffret avec condensateur externe sur version monophasée.

Plage d'utilisation



## Performances n ≈ 2900 trs/min

Référence	MOTEUR			Ref. DN	Pass. mm	m³/h l/min	0.0	7.2	14.4	21.6	28.8	36.0	43.2	50.4	57.6
	Tension	kW	A				0	120	240	360	480	600	720	840	960
DGO 150-2-65VT	400	1.10	2.7	2“1/2 V	65	H m	8	7.2	6.1	4.7	3	-	-	-	-
DGO 150-2-65VM	230		8.2												
DGO 150-2-65VM FB															
DGO 150-2-65VM FB E20-1.5															
DGO 150-2-65HT *	400		2.5	65			7.9	7.0	5.9	4.8	3.5	2.3	-	-	-
DGO 150-2-65HM *	230		8.2												
DGO 150-2-65HM FB *															
DGO 150-2-65HM FB E20-1.5															
DGE 200VT FB	400	1.50	3.4	2“ V	50		15.7	13.6	11.2	8.7	6.3	3.9	-	-	-
DGO 200-2-65VT	400	1.50	3.6	2“1/2 V	65		9.7	8.8	7.7	6.3	4.7	3	-	-	-
DGO 200-2-65VM	230		9.9												
DGO 200-2-65VM FB															
DGO 200-2-65VM FB E20-1.5															
DGO 200-2-65HT *	400		3.6	65			9.9	9.4	8.8	7.9	6.9	5.6	4.2	2.5	-
DGO 200-2-65HM *	230		9.9												
DGO 200-2-65HM FB *															
DGO 200-2-65HM FB E20-1.5															
DGO 200-2-80HT *	400	1.70	3.9	80	80	8.4	7.9	7.2	6.4	5.5	4.5	3.6	2.6	1.7	
DGO 200-2-80HM *	230		11.2												
DGO 200-2-80HM FB *															

## Performances n ≈ 1450 trs/min

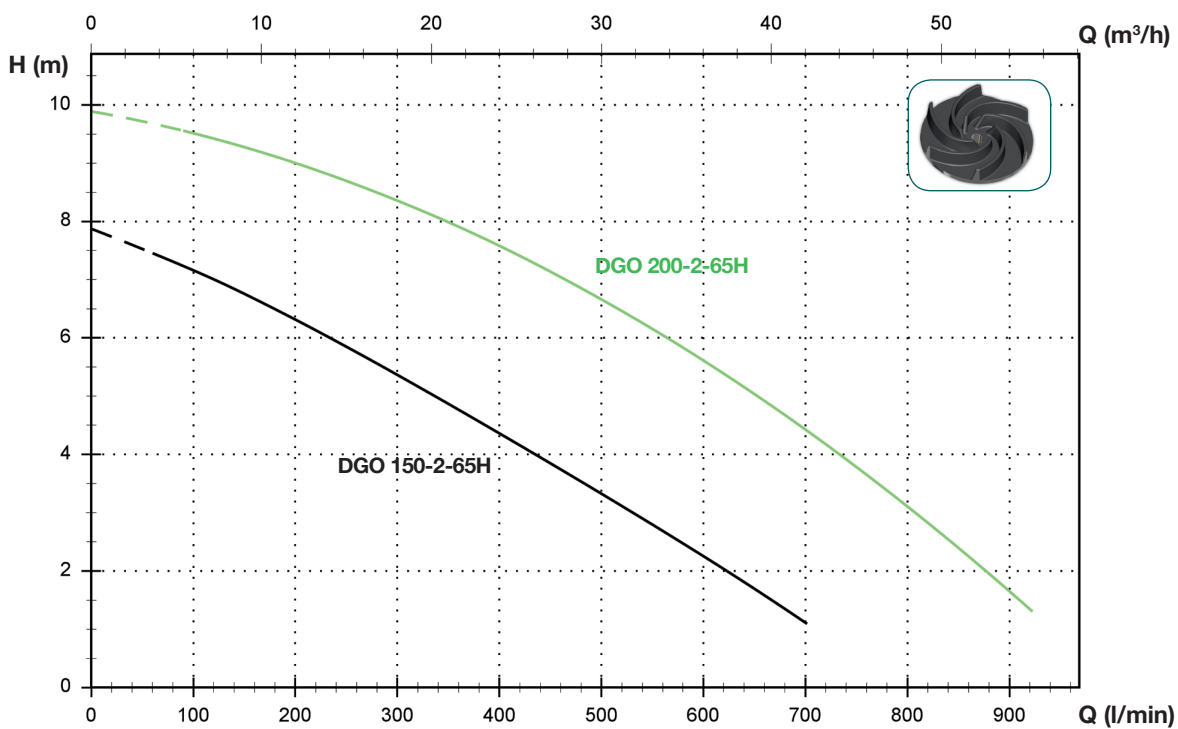
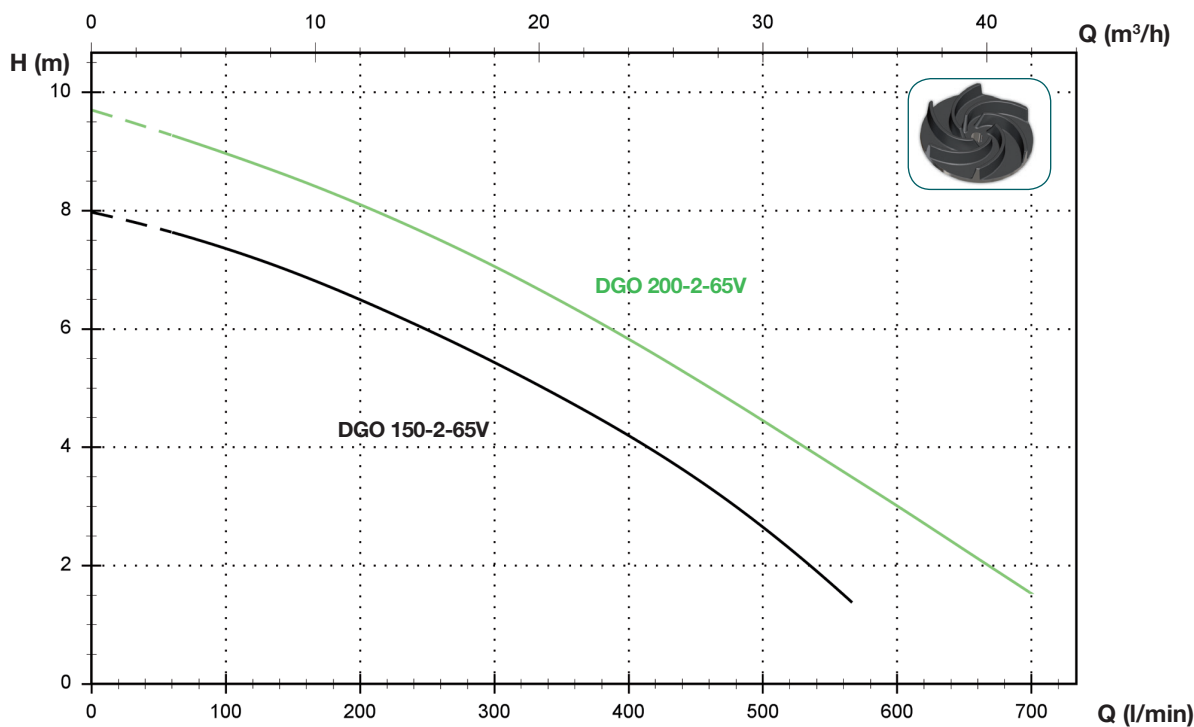
Référence	MOTEUR			Ref. H DN	Pass. mm	m³/h	0.0	7.2	14.4	21.6	28.8	36.0	43.2	50.4	57.6	64.8
	Tension	kW	A			l/min	0	120	240	360	480	600	720	840	960	1080
DGO 100-4-50HT	400	0.70	2.2	50 2"	45	H m	5.2	4.7	4.1	3.3	1.6	-	-	-	-	-
DGO 100-4-50HM	230		5.7													
DGO 150-4-65HT *	400	0.90	2.8	65	45		5.9	5.5	5.1	4.6	3.9	3.0	1.9	-	-	-
DGO 150-4-65HM *	230		7.6													
DGO 150-4-80HT *	400	0.90	2.8	65	60		5.4	5.1	4.7	4.3	3.8	3.4	2.8	2.3	1.7	1.1
DGO 150-4-80HM *	230		7.6													

V = Vertical - H = Horizontal - T = Triphasé - M = Monophasé - FB = Flotteur à bille - DN = Diamètre nominal.

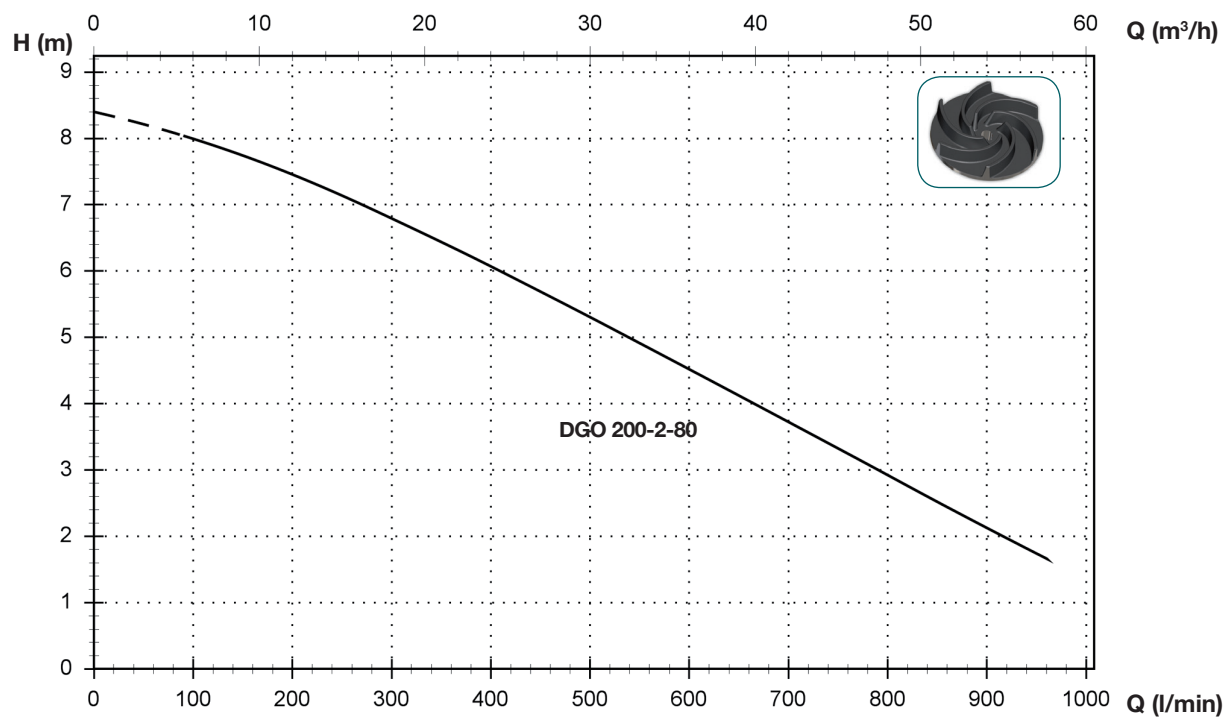
\* Pour utilisation en version portable (sans pied d'assise) ajouter une base de soutien, réf. [Base 10](#)



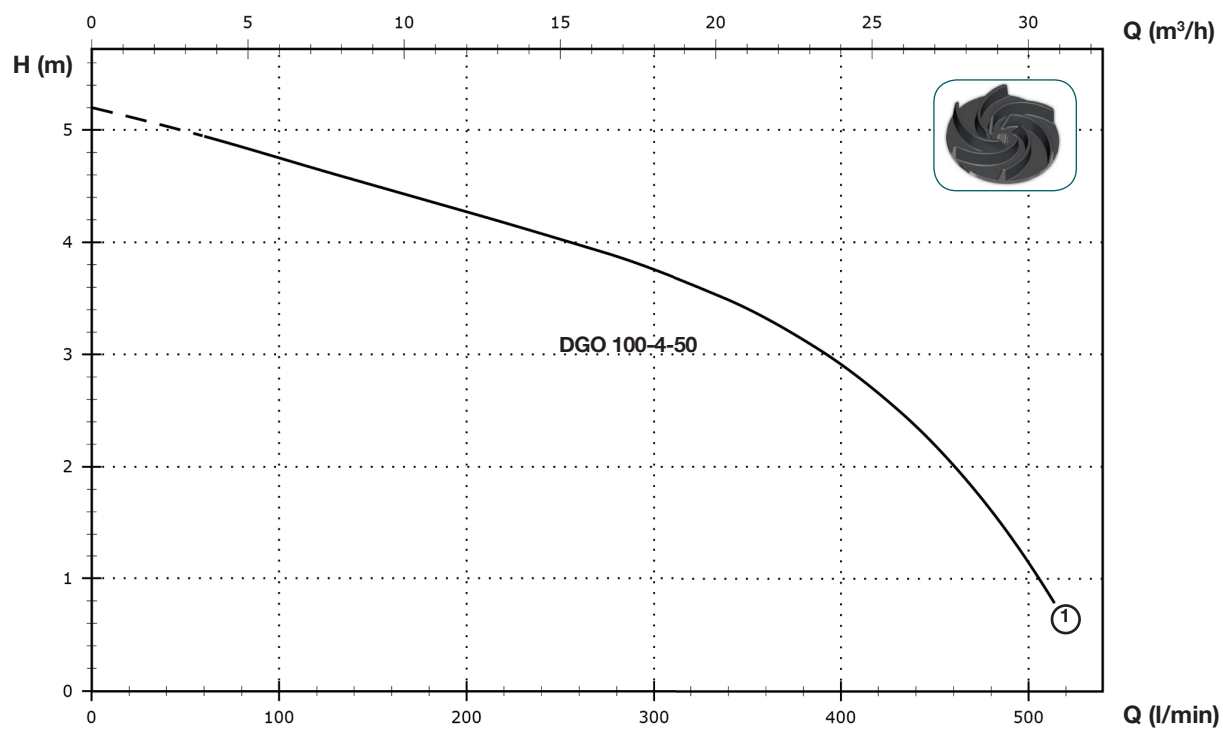
Courbes hydrauliques n ≈ 2900 trs/min



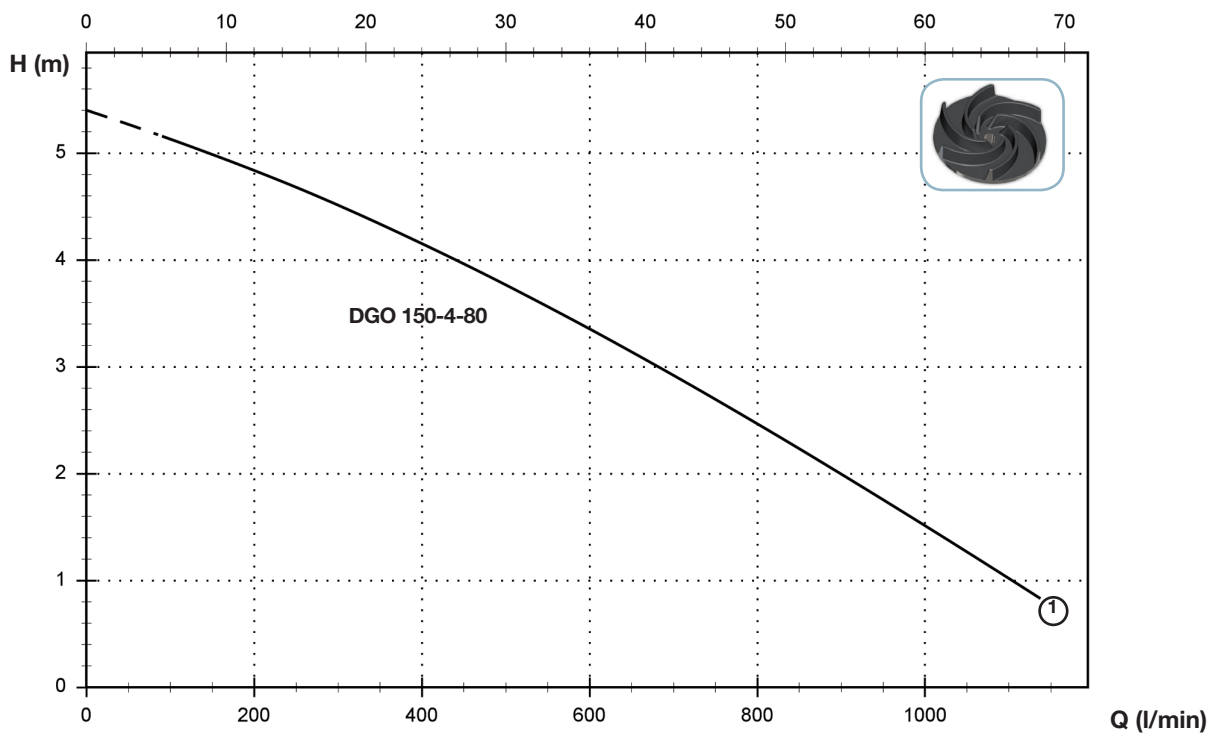
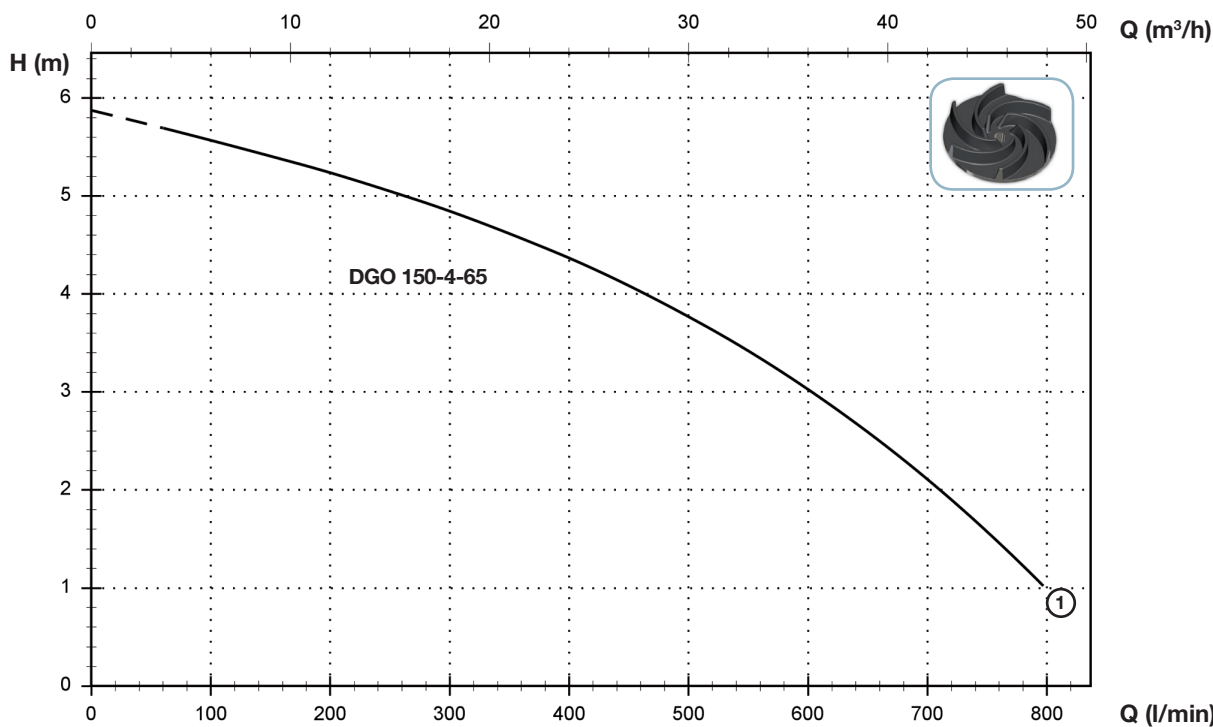
Courbes hydrauliques n ≈ 2900 trs/min



Courbes hydrauliques n ≈ 1450 trs/min

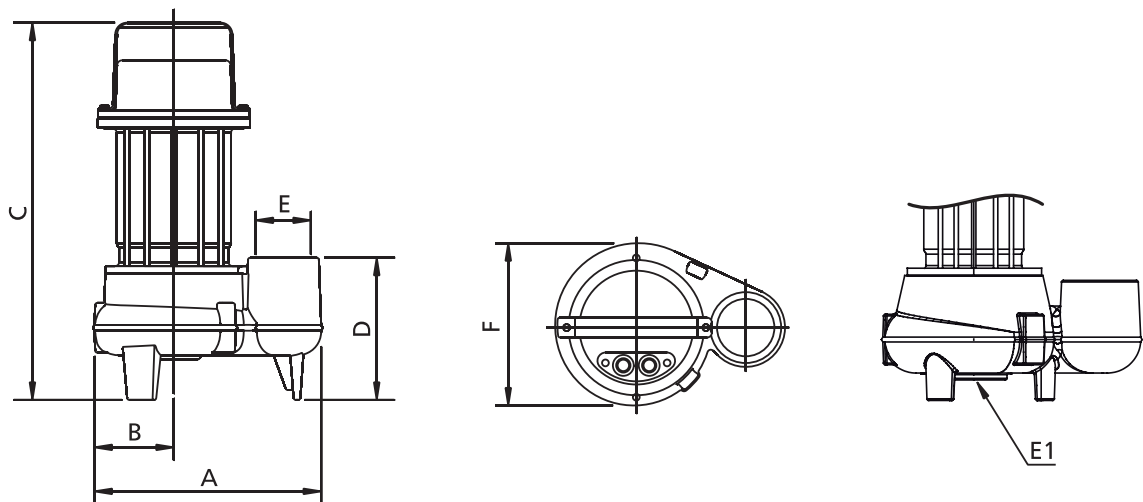


Courbes hydrauliques n ≈ 1450 trs/min



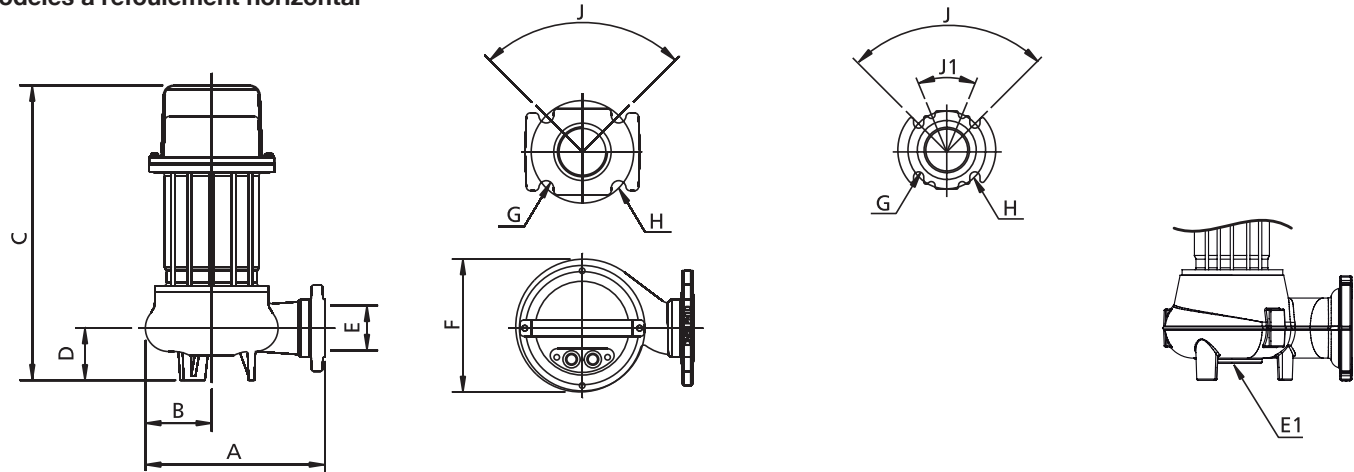
Dimensions et poids

Modèles à refoulement vertical



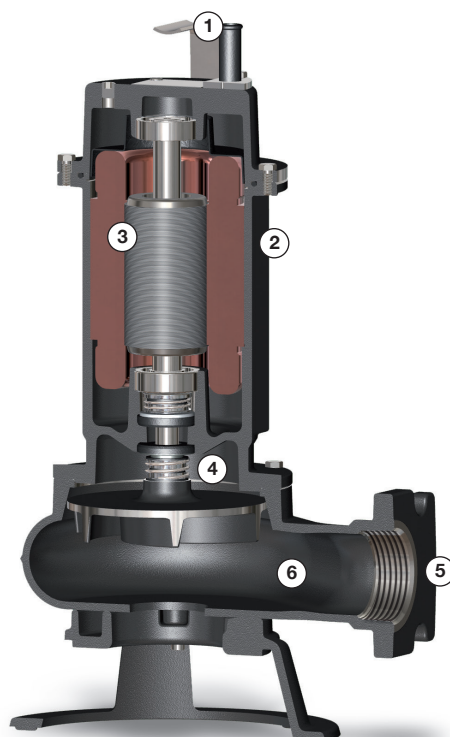
Référence	Dimensions mm							Poids kg
	A	B	C	D	E	E1	F	
DGO 150-2-65V	300	105	435	140	Ø 2"1/2 (66/76)	3xM8 Ø160	210	21
DGO 200-2-65V								22

Modèles à refoulement horizontal



Référence	Dimensions mm											Poids kg
	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	J1	
DGO 150-2-65H	295	110	435	70	DN 65	3xM8 Ø160	210	18	145	90°	-	22
DGO 200-2-65H											-	23
DGO 200-2-80H	290	105	450	80	DN 80	-	205		160		45°	23
DGO 100-4-50H	270	110		110	DN 50 Ø 2" (50/60)				125		-	21
DGO 150-4-65H				105	DN 65				145		-	27
DGO 150-4-80H				115	480				125		DN 80	225

## Caractéristiques de construction

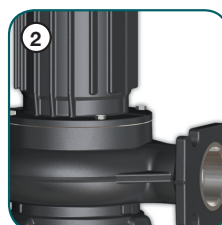


DGO H



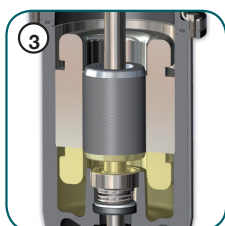
### Poignée

Poignée de levage et de transport en acier inoxydable AISI 304.



### Structure

Corps en fonte GJL-250.



### Moteur

Moteur à bain d'huile avec protections thermiques. Condensateur et protection thermique livrés en coffret sur version monophasée.



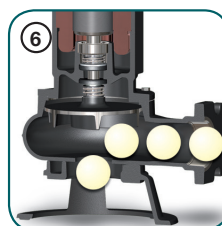
### Garnitures mécaniques

Une garniture mécanique en carbure de silicium (SiC) et une garniture mécanique en graphite / alumine (AL).



### Office de refoulement / support

Orifice de refoulement fileté et bridé pour une installation extrêmement facile.



### Passage libre

Passage libre important qui permet l'expulsion de corps solides et empêche le blocage de la roue.



**Calpeda Pompes**

19, rue de la communauté - ZA La Forêt - 44140 LE BIGNON

Tél. 02 40 03 13 30 - Fax 02 40 03 16 70 - email : [info@calpeda.fr](mailto:info@calpeda.fr) - [www.calpeda.fr](http://www.calpeda.fr)

SAS au capital de 1 030 000 € - RCS Nantes B 322 698 093 - Siret 322 698 093 00059 - Code NAF 4669B - N° TVA intra communautaire : FR50322698 093

